


ПРАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ Вповнювання

Затвержую:
Директор з інженірингу

А.І. Милов

"21" 07 2023 р.

На ПОТОЧНИЙ

ремонт

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Будівля механічної майстерні

(найменування об'єкта)




інвентарний №

100755

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання;найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Розбирання покриттів покрівлі з хвилястих азбестоцементних листів		100 м2	0,975				
2	Розбирання покриттів покрівлі з рулонних матеріалів в 1-3 шари		100 м2	4,144				
3	Знецілювання бетонних і металевих поверхонь при шарі пилу до 1 мм		м2	414,4				
4	Улаштування покрівель рулонних з матеріалів, що наплавляються, із застосуванням газопламеневих пальників, в один шар		100 м2	3,78				
					Руберойд ЕПП (нижній шар)	м2	427	
	Улаштування примикань висотою 400-700 мм з рулонних покрівельних матеріалів до цегляних стін і парапетів із застосуванням газопламеневих пальників		100 м	0,26				
					Руберойд ЕПП (нижній шар)	м2	21	
6	Улаштування парапету із листової оцинкованої сталі		100м2	0,182				
					Парапет із оцинкованої сталі, товщина 0,7 мм (5х100х430х100х5)	м.п.	28	
7	Улаштування капельника із листової оцинкованої сталі		100м2	0,4018				

							Капельник із оцинкованої сталі, товщина 0,7 мм (250x150x5)	м.п.	104	
8	Свердління отворів у цегельних стінах і перегородках, діаметр до 15 мм, глибина до 50 см		10 отв.	29			Дюбель-шуруп 6x60мм швидкий монтаж	шт	290	

Роботи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування.
Роботи виконуються на висоті, з використанням монтажних поясів, в ручну.

Керівник цеху вловлювання (структурний підрозділ)		<u>Косенко А.В.</u> (П.І.Б.)
СКЛАВ: Механік цеху вловлювання (структурний підрозділ)		<u>Телеп А.С.</u> (П.І.Б.)
Головний механік - начальник ВГМ		<u>Ліжанков В.О.</u> (П.І.Б.)